

ÚDAJE O PRODUKTE – KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S

Časť 1. POPIS PRODUKTU

RÁMOVÁ ZÁSTRČKA SO ŠESTIHRANIČNOU/ZAPUSTENOU HLAVOU A POHONOM TX – KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S

Objímky rámových hmoždínok sú vyrobené z polyamidu so špeciálne tvarovanou oceľovou skrutkou typu K (šesťhranná hlava) alebo S (zápustná hlava) pre upevnenie prvkov na všetky typy podkladov. Skrutky sú vyrobené z ocele s naneseným galvanicky pokovovaným zinkovým povlakom alebo s neelektrolyticky naneseným zinkovým povlakom. Plastové puzdro sa rozťahne zaskrutkovaním špecifickej skrutky, ktorá pritlačí puzdro na stenu vyvŕtaného otvoru. Rámové zástrčky sa vyznačujú veľmi vysokou odolnosťou a bezproblémovou montážou do rôznych materiálov. Hmoždinky so šesťhrannou hlavou (K) sa väčšinou používajú na upevnenie kovových prvkov a hmoždinky so zápustnou hlavou (S) väčšinou na upevnenie drevených prvkov. Objímka je vopred zmontovaná so skrutkou.

Podklady, na ktoré je možné inštalovať rámovú hmoždinu KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S podľa EAD 330284-00-0604:

- Kategória A – betón
- Kategória B – plná hlinená tehla a vápennopiesková tehla
- Kategória C – dutá hlinená a vápennopiesková tehla, pórovitý blok
- Kategória D – tvárnice z ľahkého betónu, autoklávovaný pórobetón



PRIEMER
JADRA
SKRUTKY JE
ZMENŠENÝ



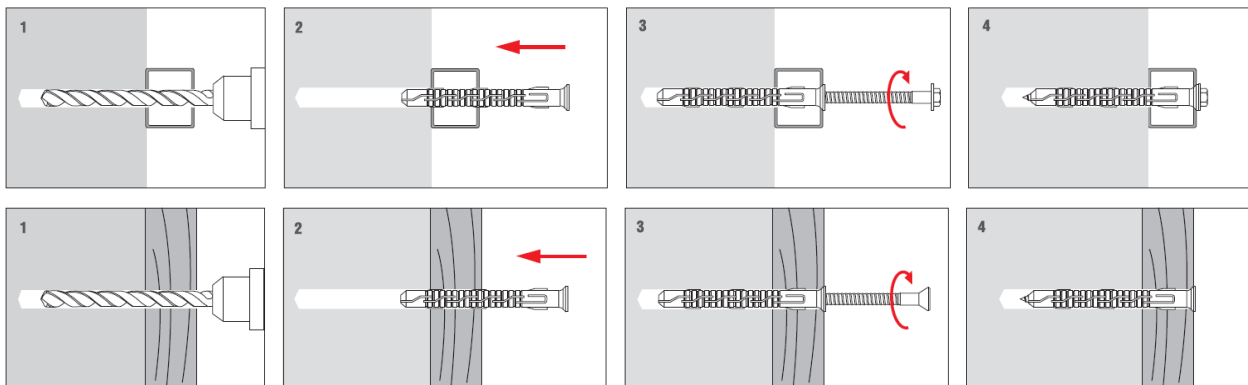
KPS-FAST 8 S KPS-FAST 8 K



Zástrčky rámu majú európske technické posúdenie: ETA-12/0272

Časť 2. SPÔSOB INŠTALÁCIE

1. Môžu sa použiť iba originálne zátky do rámu dodávané výrobcom
2. Pred inštaláciou identifikujte podklad, do ktorého bude zástrčka inštalovaná a porovnajte zaťaženie, ktoré bude zástrčka znášať s hodnotami odporu uvedenými v produktovom liste alebo európskom technickom posúdení
3. Dĺžku hmoždinky zvolte tak, aby dilatačná zóna bola v konštrukčnom materiáli steny (hrúbka upevňovaného prvku zodpovedala max. použiteľnej dĺžke hmoždinky – t_{fix})
4. Použite správnu metódu vŕtania podľa typu podkladu (diery do murovaného podkladu z dutých alebo autoklávovaných pórobetónových blokov treba vŕtať vŕtačkou bez príklepu)
5. Priemer vyvŕtaných otvorov by mal zodpovedať priemeru použitých hmoždínok
6. Vŕtané otvory v podkladoch z plných materiálov by mali byť hlbšie o min. 10 mm v porovnaní s hĺbkou kotvenia hmoždinky
7. Vyčistite otvory v pevných materiáloch od prachu a nečistôt z vŕtania pohybom vŕtačky tam a späť pri zníženej rýchlosti
8. Potom vložte hmoždinu do vyvŕtaného otvoru a zaskrutkujte skrutku, kým úplne neprenikne do objímky
9. Násilné dotiahnutie skrutky môže viesť k jej poruche, na ktorú sa nevzťahuje záruka výrobcu
10. Montáž sa vykonáva pri teplote od -20°C do +40°C. (to platí pre teplotu substrátu)



ÚDAJE O PRODUKTE – KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S

Časť 3. TECHNICKÉ ÚDAJE

TECHNICKÉ PARAMETRE		
Parameter	Jednotka	Hodnota
Priemer zástrčky	d_k [mm]	8
Priemer otvoru/vrtania	d_o [mm]	8
Efektívna hĺbka kotvenia	h_{eff} [mm]	50/70
Hĺbka vrtaného otvoru	h_o [mm]	60/80
Typ pohonu	[-]	(TX-30/SW-10)/(TX-30)*
Použité kategórie	[-]	A B C D
Materiál rukávov	[-]	PA – polyamid
Materiál skrutky	[-]	Oceľ s naneseným galvanicky naneseným zinkovým povlakom alebo s neelektrolyticky naneseným zinkovým povlakom
Európske technické posúdenie	[-]	ETA-12/0272

ODPOR							
Použité kategórie	Typ substrátu	Hustota	Pevnosť v tlaku	Charakteristická odolnosť [kN/ks]		Dizajnová odolnosť [kN/ks]	
		[kg/dm ³]	[N/mm ²]	$h_{eff}=50$ mm	$h_{eff}=70$ mm	$h_{eff}=50$ mm	$h_{eff}=70$ mm
A	Betón C12/15	≥ 2,25	$f_{c, cyl} \geq 12$	2,5**	3,0**	1,38**	1,66**
A	Betón ≥ C16/20	≥ 2,30	$f_{c, cyl} \geq 16$	3,5**	4,5**	1,94**	2,5**
B	Hlinená tehla ^{1),6)}	≥ 2,00	≥ 10	3,0	2,5	1,2	1
B	Hlinená tehla ^{1),6)}	≥ 2,00	≥ 20	3,0	3,0	1,2	1,2
B	Vápnno-silikátová tehla ^{2),7)}	≥ 2,00	≥ 20	3,0	3,0	1,2	1,2
C	Dierovaná keramická tehla ^{1), 9)}	≥ 0,80	≥ 15	-	1,2	-	0,48
C	Dierovaná keramická tehla ^{1),10)}	≥ 0,80	≥ 15	-	1,2	-	0,48
C	Dutý blok z kremičitanu vápenatého ^{2),12)}	≥ 1,60	≥ 12	-	2,5	-	1
D	Dutý betónový prvok z ľahkého kameniva ^{3),13)}	≥ 0,80	≥ 2	-	2,0	-	0,8
D	Autoklávovaný pórobetón AAC 2 ⁴⁾	≥ 0,35	≥ 2	-	0,9	-	0,45
D	Autoklávovaný pórobetón AAC 7 ⁴⁾	≥ 0,65	≥ 6,5	-	2,0	-	1

*pre KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S

**praskaný betón

¹⁾ Podľa EN 771-1

²⁾ Podľa EN 771-2

³⁾ Podľa EN 771-3

⁴⁾ Podľa EN 771-4

⁵⁾ poľská hlinená tehla; (D x Š x V) = 250 x 120 x 65 mm

⁶⁾ Nemecká hlinená tehla MZ Rd 2,0/20; (D x Š x V) = 250 x 120 x 65 mm

⁷⁾ Napríklad Kalksandstein KS NF 20-2.0 Vollstein podľa DIN 106; (D x Š x V) = 250 x 115 x 71 mm

⁸⁾ Napríklad Porootherm 18,8; (D x Š x V) = 468 x 188 x 238 mm

⁹⁾ Napríklad Porootherm 25 P+W; (D x Š x V) = 250 x 373 x 238 mm

¹⁰⁾ Napríklad MAX 250; (D x Š x V) = 250 x 373 x 238 mm

¹¹⁾ Napríklad HLZ Rd1 1,2/12 podľa DIN 105; (D x Š x V) = 308 x 240 x 238 mm

¹²⁾ Napríklad KSL-R(P)8DF Lochstein podľa DIN 106; (D x Š x V) = 498 x 115 x 245 mm

¹³⁾ Napríklad Hbl 2/0,8 Leichtbetonhohlstein podľa DIN 18 151-100; (D x Š x V) = 365 x 247 x 238 mm

¹⁴⁾ Napríklad TeknoAmerBlok PK17,8; (D x Š x V) = 178 x 390 x 190 mm

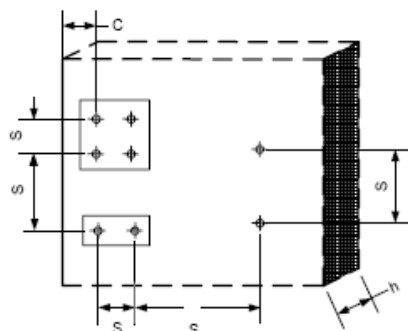
¹⁵⁾ Napríklad TeknoAmerBlok PK19; (D x Š x V) = 190 x 390 x 190 mm

ÚDAJE O PRODUKTE – KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S

MINIMÁLNA HRÚBKA PRVKU, VZDIALENOSŤ OD OKRAJA A ROZSTUP V BETÓNE						
TYP KOTVY	Základný materiál	Minimálna hrúbka člena	Charakteristická vzdialenosť od okraja	Charakteristický rozstup	Minimálna vzdialenosť od okraja	Minimálny rozstup
		h_{min} [mm]	$C_{cr,N}$ [mm]	$S_{cr,N}$ [mm]	C_{min} [mm]	S_{min} [mm]
KPR-FAST 8/50*	Betón $\geq$ C16/20	100	70	70	50	50
KPS-FAST 8/50*	Betón $\geq$ C12/15	100	100	95	70	70
KPR-FAST 8/70**	Betón $\geq$ C16/20	100	100	80	60	60
KPS-FAST 8/70**	Betón $\geq$ C12/15	100	140	115	80	80

* $h_{eff} = 50$ mm / ** $h_{eff} = 70$ mm

Schéma okrajovej vzdialenosti a rozstupu v betóne



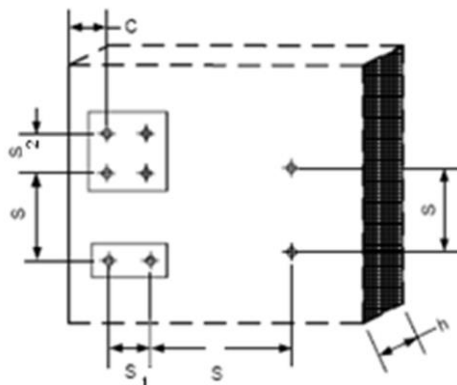
MINIMÁLNA HRÚBKA PRVKU, VZDIALENOSŤ OD OKRAJA A ROZSTUP V MURIVE							
PRIEMER KOTVY	Základný materiál	Typ prvku	Jediná kotva			Kotviaca skupina ¹⁾	
			Minimálna hrúbka člena	Minimálna vzdialenosť od okraja	Minimálny rozstup	Minimálny rozstup	Minimálny rozstup
			h_{min} [mm]	C_{min} [mm]	S_{min} [mm]	S_{min1} ²⁾ [mm]	S_{min2} ³⁾ [mm]
Φ8	murivo z keramických, kalciumsilikátových a ľahkých betónových prvkov	pevný	120	100	100	100	200
		perforované alebo duté	180	100	100	100	200
	murivo z autoklávovaných pórobetónových prvkov	-	100	100	100	100	200

¹⁾ metóda návrhu platná pre jednu kotvu a skupiny kotiev s dvoma alebo štyrmi kotvami

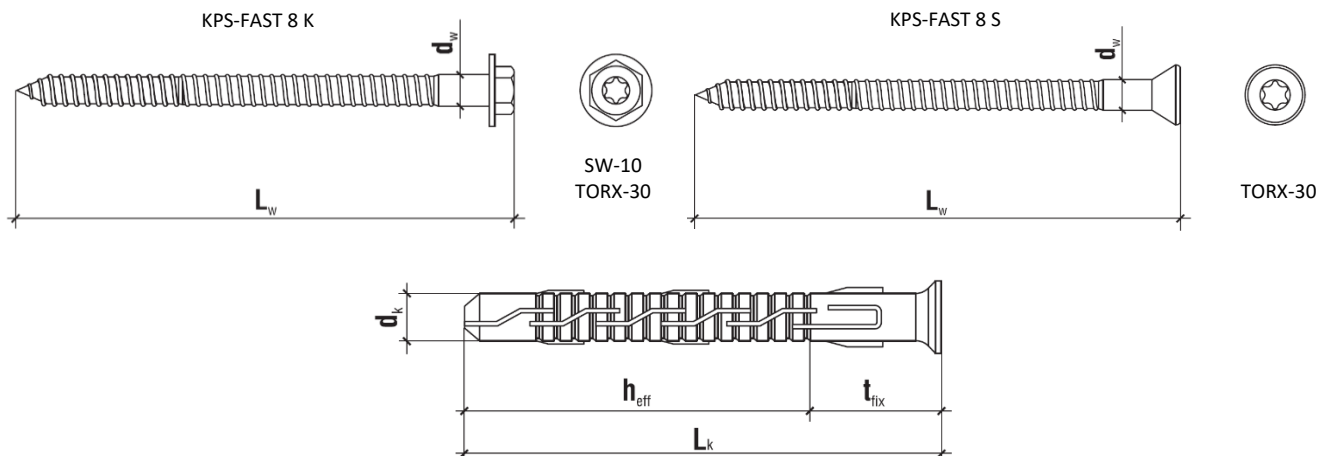
²⁾ v smere kolmom na voľný okraj

³⁾ v smere rovnobežnom s voľným okrajom

Schéma okrajovej vzdialenosti a rozstupu v murive



ÚDAJE O PRODUKTE – KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S



VÝBEROVÁ TABUĽKA – KPS-FAST 8 K

Kód produktu	Priemer a dĺžka rukáva	Priemer a dĺžka skrutky	Max. použiteľná dĺžka	Typ pohonu	Počet kusov v krabici
Oceľ s naneseným galvanicky naneseným zinkovým povlakom alebo s neelektrolyticky naneseným povlakom zinkových vločiek	$d_k \times L_k$ [mm]	$d_w \times L_w$ [mm]	t_{fix} [mm]	[-]	[ks]
KPS-FAST-08060K	8x60	6x65	10	TX-30/SW-10	50
KPS-FAST-08080K	8x80	6x85	10/30*	TX-30/SW-10	50
KPS-FAST-08100K	8x100	6x105	30/50*	TX-30/SW-10	50
KPS-FAST-08120K	8 x 120	6x125	50/70*	TX-30/SW-10	50
KPS-FAST-08140K	8x140	6x145	70/90*	TX-30/SW-10	50

* $h_{eff} = 50$ mm / $h_{eff} = 70$ mm

TABUĽKA VÝBERU – KPS-FAST 8 S

Kód produktu	Priemer a dĺžka rukáva	Priemer a dĺžka skrutky	Max. použiteľná dĺžka	Typ pohonu	Počet kusov v krabici
Oceľ s naneseným galvanicky naneseným zinkovým povlakom alebo s neelektrolyticky naneseným zinkovým povlakom	$d_k \times L_k$ [mm]	$d_w \times L_w$ [mm]	t_{fix} [mm]	[-]	[ks]
KPS-FAST-08060S	8x60	6x65	10	TX-30	50
KPS-FAST-08080S	8x80	6x85	10/30*	TX-30	50
KPS-FAST-08100S	8x100	6x105	30/50*	TX-30	50
KPS-FAST-08120S	8 x 120	6x125	50/70*	TX-30	50
KPS-FAST-08140S	8x140	6x145	70/90*	TX-30	50

*pre $h_{eff} = 50$ mm / $h_{eff} = 70$ mm

ÚDAJE O PRODUKTE – KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S



Časť 4. POZNÁMKY

1. *Všetky predchádzajúce verzie tohto produktového listu strácajú platnosť*
2. *Údaje uvedené v tomto produktovom liste sú v súlade so súčasnými znalosťami a publikované v dobrej viere. KLIMAS Sp. z o.o. nezodpovedá za správnosť a kvalitu upevnenia, ak nie sú dodržané odporúčania týkajúce sa spôsobu použitia a inštalácie.*