

Časť 1. POPIS PRODUKTU

RÁMOVÁ ZÁSTRČKA SO ŠESTIHLVOVOU SKRUTKOU A TX POHONOM – KPR-FAST 12 K

Objímky rámových hmoždínok sú vyrobené z polyamidu so špeciálne tvarovanou oceľovou skrutkou typu K (šesthranná hlava) pre upevnenie prvkov na všetky typy podkladov. Skrutky sú vyrobené z ocele s naneseným galvanicky pokovovaným zinkovým povlakom alebo s neelektrolyticky naneseným zinkovým povlakom. Plastové puzdro sa rozťahne zaskrutkovaním špecifickej skrutky, ktorá pritlačí puzdro na stenu vyvŕtaného otvoru. Rámové zástrčky sa vyznačujú veľmi vysokou odolnosťou a bezproblémovou montážou do rôznych materiálov. Hmoždinky so šesthrannou hlavou (K) sa väčšinou používajú na upevnenie kovových prvkov. Objímka je vopred zmontovaná so skrutkou.

Podklady, na ktoré je možné inštalovať rámovú hmoždinku KPR-FAST 12K podľa EAD 330284-00-0604 :

- Kategória A – betón
- Kategória B – plná hlinená tehla a vápennopiesková tehla
- Kategória C – dutá hlinená a vápennopiesková tehla, pórovitý blok
- Kategória D – tvárnice z ľahkého betónu, autoklávovaný pórobetón

Zástrčky rámu majú európske technické posúdenie: ETA-12/0272



PIERMER
JADRA
SKRUTKY JE
ZMENŠENÝ

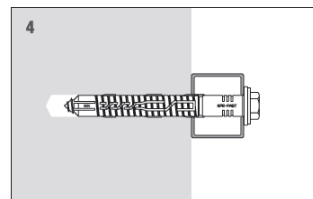
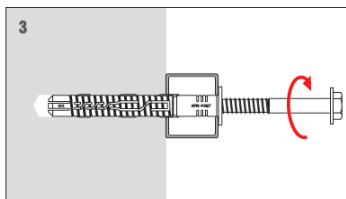
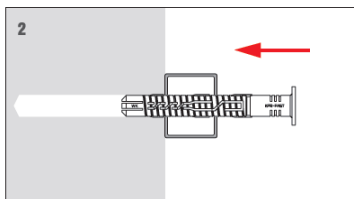
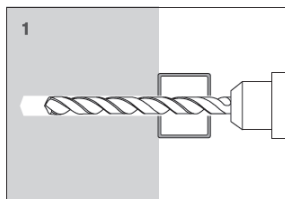


KPR-FAST 12 K



Časť 2. SPÔSOB INŠTALÁCIE

1. Môžu sa použiť iba originálne zátky do rámu dodávané výrobcom
2. Pred inštaláciou identifikujte podklad, do ktorého bude zástrčka inštalovaná a porovnajte zaťaženie, ktoré bude zástrčka znášať s hodnotami odporu uvedenými v produktovom liste alebo európskom technickom posúdení
3. Dĺžku hmoždinky zvolte tak, aby dilatčná zóna bola v konštrukčnom materiáli steny (hrúbka upevňovaného prvku zodpovedala max. použiteľnej dĺžke hmoždinky – t_{fix})
4. Použite správnu metódu vŕtania podľa typu podkladu (diery do murovaného podkladu z dutých alebo autoklávovaných pórobetónových blokov treba vŕtať vŕtačkou bez príklepu)
5. Priemer vyvŕtaných otvorov by mal zodpovedať priemeru použitých hmoždínok
6. Vŕtané otvory v podkladoch z plných materiálov by mali byť hlbšie o min. 10 mm v porovnaní s hĺbkou kotvenia hmoždinky
7. Vyčistite otvory v pevných materiáloch od prachu a nečistôt z vŕtania pohybom vŕtačky tam a späť pri zníženej rýchlosti
8. Potom vložte hmoždinku do vyvŕtaného otvoru a zaskrutkujte skrutku, kým úplne neprenikne do objímky
9. Násilné dotiahnutie skrutky môže viesť k jej poruche, na ktorú sa nevzťahuje záruka výrobcu
10. Montáž sa vykonáva pri teplote od -20°C do +40°C. (to platí pre teplotu substrátu)



ÚDAJE O PRODUKTE – KPR-FAST 12 K

Časť 3. TECHNICKÉ ÚDAJE

TECHNICKÉ PARAMETRE		
Parameter	Jednotka	Hodnota
Priemer zástrčky	d_k [mm]	12
Diera / vŕtačka priemer	d_o [mm]	12
Efektívne ukotvenie hĺbka	h_{eff} [mm]	70
Hĺbka vŕtaného otvoru	h_o [mm]	80
Typ pohonu	[-]	TX-40/SW-13
Použité kategórie	[-]	ABCD
Rukáv materiál	[-]	PA – polyamid
Skrutka materiál	[-]	Oceľ s naneseným galvanicky naneseným zinkovým povlakom alebo s neelektrolyticky naneseným zinkovým povlakom
Európske technické posúdenie	[-]	ETA-12/0272

ODPOR					
Použité kategórie	Substrát typu	Hustota	Kompresívne silu	Charakteristický odpor [kN/ ks]	Dizajnová odolnosť [kN/ ks]
		[kg/dm ³]	[N/mm ²]	KPR-FAST 12K	KPR-FAST 12K
A	Betón C12/15	≥ 2,25	$f_{c,cyl} \geq 12$	3,5**	1,94**
A	Betón ≥ C16/20	≥ 2,30	$f_{c,cyl} \geq 16$	5,0**	2,77**
B	Hlinená tehla ^{1), 5)}	≥ 1,70	≥ 10	2,5	1
B	Hlinená tehla ^{1), 5)}	≥ 1,70	≥ 20	3,5	1,4
B	Hlinená tehla ^{1), 6)}	≥ 2,00	≥ 10	3,5	1,4
B	Hlinená tehla ^{1), 6)}	≥ 2,00	≥ 20	3,5	1,4
B	Vápnik silikát tehla ^{2), 7)}	≥ 2,00	≥ 20	3,5	1,4
C	Perforovaný keramické tehla ^{1), 11)}	≥ 1,20	≥ 12	2,0	0,8
C	Vápnik silikát dutý blokovat ^{2), 12)}	≥ 1,60	≥ 12	3,0	1,2
D	Dutý betónový prvok z ľahkého kameniva ^{3), 13)}	≥ 0,80	≥ 2	2,0	0,8
D	Autoklávované prevzdušnený betón AAC 2 ⁴⁾	≥ 0,35	≥ 2	0,75	0,375
D	Autoklávované prevzdušnený betón AAC 7 ⁴⁾	≥ 0,65	≥ 6,5	3,0	1,5

** prasknutý betón

¹⁾ Podľa EN 771-1

²⁾ Podľa EN 771-2

³⁾ Podľa EN 771-3

⁴⁾ Podľa EN 771-4

⁵⁾ poľská hlinená tehla; (D x Š x V) = 250 x 120 x 65 mm

⁶⁾ Nemecká hlinená tehla MZ Rd 2,0/20; (D x Š x V) = 250 x 120 x 65 mm

⁷⁾ Napríklad Kalksandstein KS NF 20-2.0 Vollstein podľa DIN 106; (D x Š x V) = 250 x 115 x 71 mm

⁸⁾ Napríklad Porotherm 18,8; (D x Š x V) = 468 x 188 x 238 mm

⁹⁾ Napríklad Porotherm 25 P+W; (D x Š x V) = 250 x 373 x 238 mm

¹⁰⁾ Napríklad MAX 250; (D x Š x V) = 250 x 373 x 238 mm

¹¹⁾ Napríklad HLZ Rd1 1,2/12 podľa DIN 105; (D x Š x V) = 308 x 240 x 238 mm

¹²⁾ Napríklad KSL-R(P)8DF Lochstein podľa DIN 106; (D x Š x V) = 498 x 115 x 245 mm

¹³⁾ Napríklad Hbl 2/0,8 Leichtbetonhohlstein podľa DINV 18 151-100; (D x Š x V) = 365 x 247 x 238 mm

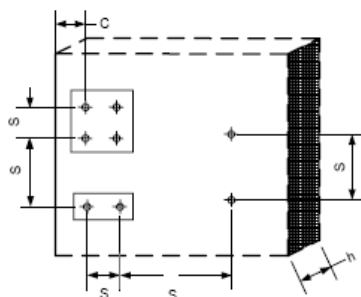
¹⁴⁾ Napríklad TeknoAmerBlok PK17,8; (D x Š x V) = 178 x 390 x 190 mm

¹⁵⁾ Napríklad TeknoAmerBlok PK19; (D x Š x V) = 190 x 390 x 190 mm

ÚDAJE O PRODUKTE – KPR-FAST 12 K

MINIMÁLNA HRÚBKA PRVKU, VZDIALENOSŤ OD OKRAJA A ROZSTUP V BETÓNE						
TYP KOTVY	Základný materiál	Minimálna hrúbka člena	Charakteristický okraj vzdialenosť	Charakteristický rozstup	Minimálny okraj vzdialenosť	Minimálny rozstup
		h_{min} [mm]	$C_{cr,N}$ [mm]	$S_{cr,N}$ [mm]	C_{min} [mm]	S_{min} [mm]
KPR-FAST 12	Betón $\geq$ C16/20	100	100	85	100	100
	Betón $\geq$ C12/15	100	140	120	140	140

Schéma okrajovej vzdialenosti a rozstupu v betóne



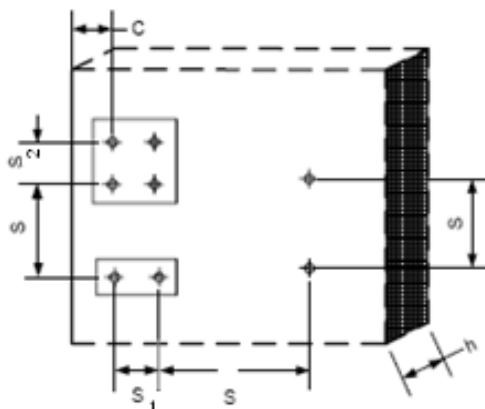
MINIMÁLNA HRÚBKA ČLÁNKU, VZDIALENOSŤ OD OKRAJA A ROZSTUP V MURIVE							
PRIEMER KOTVY	Základný materiál	Typ prvku	Jediná kotva			Kotva skupina ¹⁾	
			Minimálna hrúbka člena	Minimálny okraj vzdialenosť	Minimálny rozstup	Minimálny rozstup	Minimálny rozstup
			h_{min} [mm]	C_{min} [mm]	S_{min} [mm]	S_{min1} ²⁾ [mm]	S_{min2} ³⁾ [mm]
Φ12	murivo z keramických, kalciumsilikátových a ľahkých betónových prvkov	pevný	120	100	100	100	200
		perforovaný alebo dutý	180	100	100	100	200
	murivo z autoklávovaných pórobetónových prvkov	-	100	100	100	100	200

¹⁾ metóda návrhu platná pre jednu kotvu a skupiny kotiev s dvoma alebo štyrmi kotvami

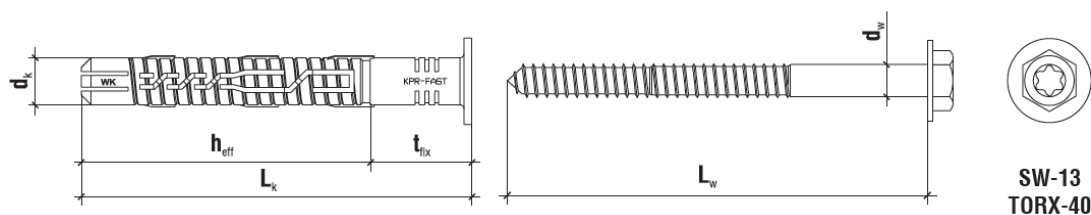
²⁾ v smere kolmom na voľný okraj

³⁾ v smere rovnobežnom s voľným okrajom

Schéma okrajovej vzdialenosti a rozstupu v murive



ÚDAJE O PRODUKTE – KPR-FAST 12 K



VÝBEROVÁ TABUĽKA – KPR-FAST 12 K					
Kód produktu	Rukáv priemer a dĺžka	Skrutka priemer a dĺžka	Max. použiteľné dĺžka	Typ pohonu	Počet kusov v krabici
	$d_k \times L_k$ [mm]	$d_w \times L_w$ [mm]	t_{fix} [mm]	[-]	[ks .]
KPR-FAST-12080K	12x80	8x85	10	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12100K	12x100	8x105	30	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12120K	12x120	8 x 125	50	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12140K	12x140	8 x 145	70	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12160K	12x160	8 x 165	90	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12180K	12x180	8 x 185	110	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12200K	12x200	8x205	130	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12230K	12 x 230	8x235	160	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12260K	12 x 260	8x265	190	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12300K	12x300	8x305	230	TX-40/SW-13	20
KPR-FAST-12330K	12x330	8x335	260	TX-40/SW-13	20
KPR-FAST-12360K	12x360	8x365	290	TX-40/SW-13	20



O ddiel 4. POZNÁMKY

1. Všetky predchádzajúce verzie tohto produktového listu strácajú platnosť
2. Údaje uvedené v tomto produktovom liste sú v súlade so súčasnými znalosťami a publikované v dobrej viere. Wkręt-met Sp. z o.o. nezodpovedá za správnosť a kvalitu upevnenia, ak nie sú dodržané odporúčania týkajúce sa spôsobu použitia a inštalácie.