

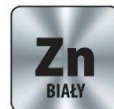
Časť 1. POPIS PRODUKTU

SAMOVRTACÍ SKRUTKA S EPDM PODLOŽKOU NA UPEVNENIE OCELOVÝCH PLECHOV V OCELOVEJ KONŠTRUKCII – WSS-5

Samorezná skrutka WSS-5,5 je vyrobená z tepelne upravenej uhlíkovej ocele s pozinkovaným zinkom 12 µm (WSS) alebo SQ keramickým povlakom (WSS-D). Skrutka má SW šesťhrannú hlavu, kolík so závitom pre použitie do ocele, samorezný hrot a EPDM podložku. Hlavy samorezných skrutiek je možné prelakovať podľa RAL palety, čím sa získa náter odolný voči mechanickému poškodeniu a UV žiareniu a zaisťuje stálu farbu prispôbenú strešnej krytine.

Použitie:

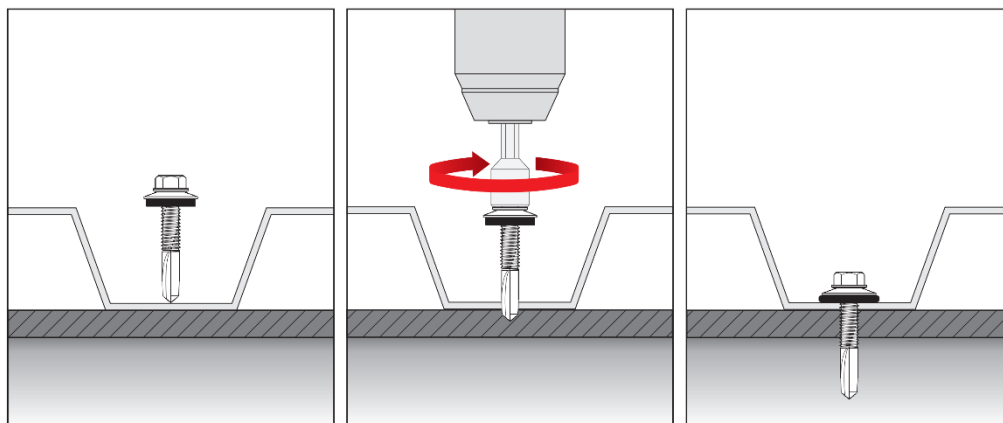
- upevnenie oceľových plechov v oceľových konštrukciách
- upevnenie profilovaných oceľových plechov do oceľových konštrukcií valcovaných za tepla



Samorezné skrutky majú Európske technické hodnotenie: ETA-16/0443

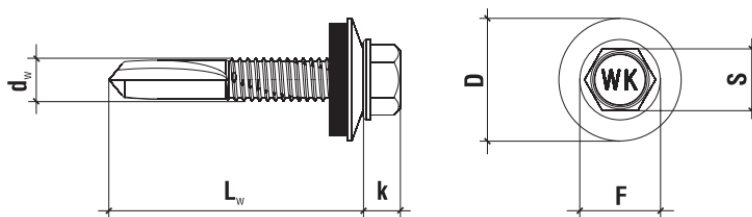
Časť 2. SPÔSOB INŠTALÁCIE

1. Je možné použiť iba originálne samorezné skrutky dodané výrobcom
2. Pred inštaláciou identifikujte podklad, jeho hrúbku a podmienky prostredia (vyjadrené ako kategórie korozívnosti) a potom vyberte skrutky, ktoré spĺňajú vyššie uvedené kritériá
3. Správne vyberte typ skrutky, jej dĺžku, kapacitu vŕtania v závislosti od súčtu hodnôt hrúbky upevňovaných prvkov
4. Kapacita vŕtania pre každú skrutku je uvedená v príslušnom produktovom liste a európskom technickom posúdení a predstavuje súčet hodnôt hrúbky fixovaných prvkov
5. Pri skrutkovaní dbajte na to, aby ste nastavili optimálnu rýchlosť otáčania (max. 1800 ot./min.) , pretože príliš vysoká rýchlosť otáčania môže spôsobiť spálenie vrtákov a znemožniť upevnenie skrutky
6. Skrutky by mali byť vždy inštalované kolmo na povrch podkladu
7. Uistite sa, že ste podložku stlačili správne, pretože keď je podložka stlačená príliš silno alebo príliš slabo, je pravdepodobné, že nedosiahne tesnosť, čo môže viesť ku korózii v upevňovacom bode



ÚDAJE O PRODUKTE – WSS-5,5

Časť 3. TECHNICKÉ ÚDAJE



TECHNICKÉ PARAMETRE		
Parameter	Jednotka	Hodnota
Priemer skrutky	d_w [mm]	5,5
Kapacita vŕtania	Σt_i [mm]	≤ 12
Veľkosť kľúča	S [mm]	SW-8
Výška hlavy	k [mm]	4,9
Priemer hlavy	F [mm]	10,5
Dĺžka hrotu	[mm]	15,0
Materiál skrutky	-	uhlíkovej ocele
Ochrana proti korózii	WSS	pozinkovaný zinkový povlak min. 12 μ m
	WSS-D	SQ keramický povlak
EPDM podložka D [mm]	WSS	oceľ Z16
	WSS-D	hliník A16
Náter podľa RAL palety	-	min. 60 μ m
Materiál podkladu	-	oceľ $\geq$ S280GD
Európske technické posúdenie	-	ETA-16/0443

PARAMETRE INŠTALÁCIE		
Parameter	Jednotka	Hodnota
Priemer skrutky	d_w [mm]	5,5
Priemer otvoru v substráte	d_0 [mm]	-
Min. hĺbka otvoru v substráte	h_0 [mm]	-
Hĺbka kotvenia	h_{eff} [mm]	pretláčací
Min. hrúbka substrátu	h_{min} [mm]	4,0
Min. rozstup	s_{min} [mm]	50
Min. vzdialenosť od okraja	c_{min} [mm]	25

ODPOR						
Charakteristická pevnosť v ťahu / šmyku [kN]						
Hrúbka podkladu [mm]	Hrúbka oceľového plechu [mm]					
	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25 ÷ 2,00
4,00 ÷ 10,00	3,81/1,53	3,81/1,88	3,81/2,50	3,81/2,87	3,81/2,89	3,81/2,89

*Odporúča sa čiastočný bezpečnostný faktor 1,33

VÝBEROVÁ TABUĽKA						
WSS (pozinkovaný zinkový povlak ZN)	WSS-RAL* (pozinkovaný zinkový povlak ZN + RAL)	WSS-D* (SQ keramický povlak)	WSS-D-RAL* (SQ Keramický náter + RAL)	Rozmery posádky S	Max. použiteľná dĺžka	Počet kusov v krabici
				$d_w \times L_w$ [mm]	t_{fix} [mm]	[ks]
WSS-55032-Z16	WSS-55032-Z16-RAL	WSS-D-55032-A16	WSS-D-55032-A16-RAL	5,5 x 32	2	250
WSS-55038-Z16	WSS-55038-Z16-RAL	WSS-D-55038-A16	WSS-D-55038-A16-RAL	5,5 x 38	5	250
WSS-55050-Z16	WSS-55050-Z16-RAL	WSS-D-55050-A16	WSS-D-55050-A16-RAL	5,5 x 50	17	250

*Skrutka na požiadanie a na objednávku

Časť 4. POZNÁMKY

- Všetky predchádzajúce verzie tohto produktového listu strácajú platnosť
- Údaje uvedené v tomto produktovom liste sú v súlade so súčasnými znalosťami a publikované v dobrej viere. Wkręt-met Sp. z o.o. nezodpovedá za správnosť a kvalitu upevnenia, ak nie sú dodržané odporúčania týkajúce sa spôsobu použitia a inštalácie.