

ÚDAJE O PRODUKTE – WS-6,3

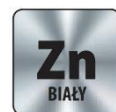
Časť 1. POPIS PRODUKTU

SAMOVRTACÍ SKRUTKA NA UPEVNENIE OCEĽOVÝCH PLECHOV V OCEĽOVEJ KONŠTRUKCII – WS-6,3

Samorezná skrutka WS-6,3 je vyrobená z tepelne upravenej uhlíkovej ocele s pozinkovaným zinkom 12 µm (WS) alebo SQ keramickým povlakom (WS-D). Skrutka má SW šesťhrannú hlavu, kolík so závitom na použitie do ocele a samorezný hrot.

Použitie:

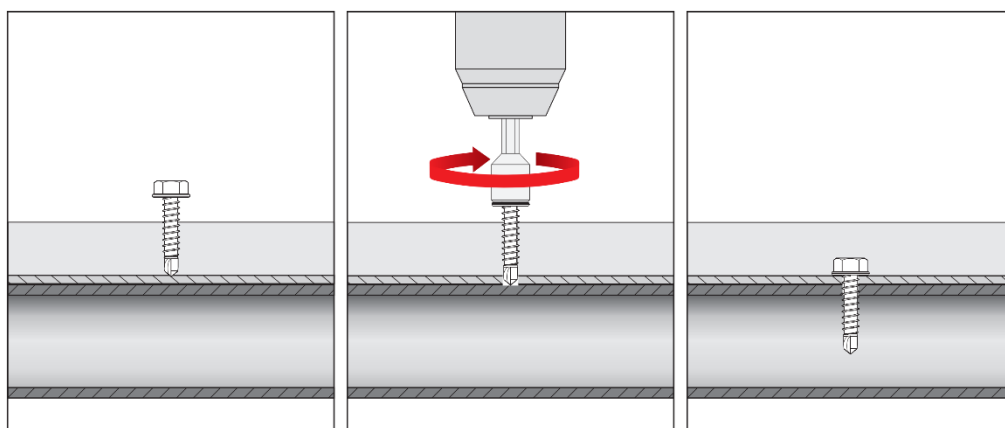
- upevnenie oceľových plechov v oceľových konštrukciách
- na montáž profilovaných plechov na oceľové konštrukcie
- na montáž stenových kaziet na oceľové konštrukcie



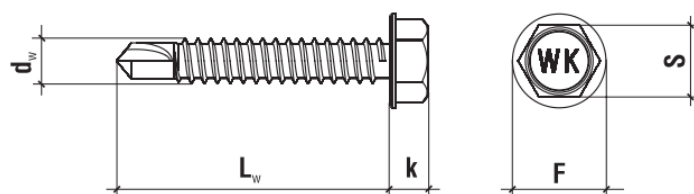
Samorezné skrutky majú Európske technické hodnotenie: ETA-16/0443

Časť 2. SPÔSOB INŠTALÁCIE

1. Je možné použiť iba originálne samorezné skrutky dodané výrobcom
2. Pred inštaláciou identifikujte podklad, jeho hrúbku a podmienky prostredia (vyjadrené ako kategórie korozívnosti) a potom vyberte skrutky, ktoré spĺňajú vyššie uvedené kritériá
3. Správne vyberte typ skrutky, jej dĺžku, kapacitu vŕtania v závislosti od súčtu hodnôt hrúbky upevňovaných prvkov
4. Kapacita vŕtania pre každú skrutku je uvedená v príslušnom produktovom liste a európskom technickom posúdení a predstavuje súčet hodnôt hrúbky fixovaných prvkov
5. Pri skrutkovaní dbajte na to, aby ste nastavili optimálnu rýchlosť otáčania (max. 1800 ot./min.) , pretože príliš vysoká rýchlosť otáčania môže spôsobiť spálenie vŕtákov a znemožniť upevnenie skrutky
6. Skrutky by mali byť vždy inštalované kolmo na povrch podkladu



Časť 3. TECHNICKÉ ÚDAJE



ÚDAJE O PRODUKTE – WS-6,3

TECHNICKÉ PARAMETRE		
Parameter	Jednotka	Hodnota
Priemer skrutky	d _w [mm]	6,3
Kapacita vŕtania	Σt _i [mm]	≤ 7
Veľkosť kľúča	S [mm]	SW-10
Výška hlavy	k [mm]	5,4
Priemer hlavy	F [mm]	12,5
Dĺžka hrotu	[mm]	11,0
Materiál skrutky	-	uhlíkovej ocele
Ochrana proti korózii	WS	pozinkovaný zinkový povlak 12 µm
	WS-D	SQ keramický povlak
EPDM podložka	D [mm]	-
Náter podľa RAL palety	-	-
Materiál podkladu	-	oceľ ≥ S280GD
Európske technické posúdenie	-	ETA-16/0443

PARAMETRE INŠTALÁCIE		
Parameter	Jednotka	Hodnota
Priemer skrutky	d _w [mm]	6,3
Priemer otvoru v substráte	d ₀ [mm]	-
Min. hĺbka otvoru v substráte	h ₀ [mm]	-
Hĺbka kotvenia	h _{eff} [mm]	pretláčací
Min. hrúbka substrátu	h _{min} [mm]	3,0
Min. rozstup	s _{min} [mm]	50
Min. vzdialenosť od okraja	c _{min} [mm]	25

ODPOR						
Charakteristická pevnosť v ťahu / šmyku [kN]						
Hrúbka podkladu [mm]	Hrúbka oceľového plechu [mm]					
	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25 ÷ 2,00
3,0 ÷ 5,0	0,63/1,75	0,89/2,48	1,01/3,04	1,07/3,59	1,16/3,62	1,16/4,57

*Odporúča sa čiastočný bezpečnostný faktor 1,33

VÝBEROVÁ TABUĽKA				
WS (pozinkovaný zinkový povlak ZN)	WS-D* (keramický povlak SQ)	Rozmery posádky S	Max. použiteľná dĺžka	Počet kusov v krabici
		d _w x L _w [mm]	t _{fix} [mm]	[ks]
WS-63019	WS-D-63019	6,3 x 19	4	250
WS-63025	WS-D-63025	6,3 x 25	10	250
WS-63032	WS-D-63032	6,3 x 32	17	250
WS-63038	WS-D-63038	6,3 x 38	23	200
WS-63100	WS-D-63100	6,3 x 100	85	100

*Skrutka na požiadanie a na objednávku

Časť 4. POZNÁMKY

- Všetky predchádzajúce verzie tohto produktového listu strácajú platnosť
- Údaje uvedené v tomto produktovom liste sú v súlade so súčasnými znalosťami a publikované v dobrej viere. Wkręt-met Sp. z o.o. nezodpovedá za správnosť a kvalitu upevnenia, ak nie sú dodržané odporúčania týkajúce sa spôsobu použitia a inštalácie.