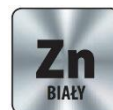


ÚDAJE O PRODUKTE – WS-4,2**Časť 1. POPIS PRODUKTU****SAMOVRTACIA SKRUTKA NA UPEVNENIE OCELOVÝCH PLECHOV V OCELOVEJ KONŠTRUKCII –
WS-4,2**

Samorezná skrutka WS-4,2 je vyrobená z tepelne upravenej uhlíkovej ocele s pozinkovaným zinkom 12 µm (WS) alebo SQ keramickým povlakom (WS-D). Skrutka má SW šesťhrannú hlavu, kolík so závitom na použitie do ocele a samorezný hrot.

Použitie:

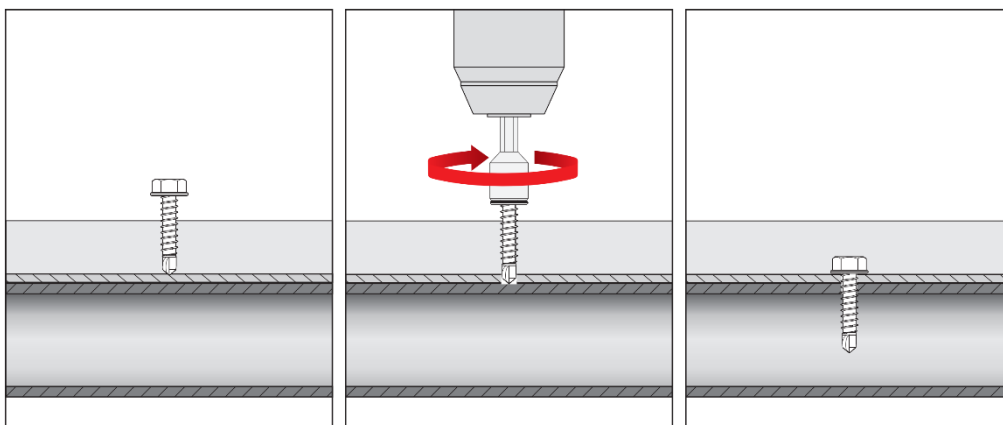
- upevnenie ocelových plechov v ocelových konštrukciách
- blikania
- vytváranie preplátovaných spojov v ocelových plechoch



Samorezné skrutky majú Európske technické hodnotenie: ETA-16/0443

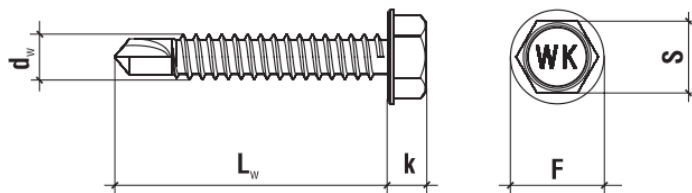
Časť 2. SPÔSOB INŠTALÁCIE

1. Je možné použiť iba originálne samorezné skrutky dodané výrobcom
2. Pred inštaláciou identifikujte podklad, jeho hrúbku a podmienky prostredia (vyjadrené ako kategórie korozívnosti) a potom vyberte skrutky, ktoré spĺňajú vyššie uvedené kritériá
3. Správne vyberte typ skrutky, jej dĺžku, kapacitu vŕtania v závislosti od súčtu hodnôt hrúbky upevňovaných prvkov
4. Kapacita vŕtania pre každú skrutku je uvedená v príslušnom produktovom liste a európskom technickom posúdení a predstavuje súčet hodnôt hrúbky fixovaných prvkov
5. Pri skrutkovaní dbajte na to, aby ste nastavili optimálnu rýchlosť otáčania (max. 2500 ot./min.) , pretože príliš vysoká rýchlosť otáčania môže spôsobiť spálenie vrtákov a znemožniť utiahnutie skrutky
6. Skrutky by mali byť vždy inštalované kolmo na povrch podkladu



ÚDAJE O PRODUKTE – WS-4,2

Časť 3. TECHNICKÉ ÚDAJE



TECHNICKÉ PARAMETRE		
Parameter	Jednotka	Hodnota
Priemer skrutky	d_w [mm]	4,2
Kapacita vŕtania	Σt_i [mm]	≤ 2
Veľkosť kľúča	S [mm]	SW-7
Výška hlavy	k [mm]	4,5
Priemer hlavy	F [mm]	8,6
Dĺžka hrotu	[mm]	7,0
Materiál skrutky	-	uhlíkovej ocele
Ochrana proti korózii	WS	pozinkovaný zinkový povlak 12 μm
	WS-D	SQ keramický povlak
EPDM podložka	D [mm]	-
Náter podľa RAL palety	-	-
Materiál podkladu	-	oceľ $\geq$ S280GD
Európske technické posúdenie	-	ETA-16/0443

PARAMETRE INŠTALÁCIE		
Parameter	Jednotka	Hodnota
Priemer skrutky	d_w [mm]	4,2
Priemer otvoru v substráte	d_0 [mm]	-
Min. hĺbka otvoru v substráte	h_0 [mm]	-
Hĺbka kotvenia	h_{eff} [mm]	pretláčací
Min. hrúbka substrátu	h_{min} [mm]	0,50
Min. rozostup	s_{min} [mm]	50
Min. vzdialenosť od okraja	c_{min} [mm]	25

ODPOR					
Charakteristická pevnosť v ťahu / šmyku [kN]					
Hrúbka podkladu [mm]	Hrúbka oceľového plechu [mm]				
	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00
0,50	0,43/0,92	0,43/0,92	0,43/0,92	0,43/0,92	0,43/0,92
0,63	0,43/0,92	0,57/1,11	0,57/1,11	0,57/1,11	0,57/1,11
0,75	0,43/0,92	0,57/1,11	0,69/1,66	0,69/1,66	0,69/1,66
0,88	0,43/0,92	0,57/1,11	0,69/1,66	0,73/1,84	0,73/1,84
1,00	0,43/0,92	0,57/1,11	0,69/1,66	0,73/1,84	0,78/1,88

*Odporúča sa čiastočný bezpečnostný faktor 1,33

VÝBEROVÁ TABUĽKA				
WS (pozinkovaný zinkový povlak ZN)	WS-D* (keramický povlak SQ)	Rozmery posádky S $d_w \times L_w$ [mm]	Max. použiteľná dĺžka t_{fix} [mm]	Počet kusov v krabici [ks]
WS-42016	WS-D-42016	4,2 x 16	1	500
WS-42019	WS-D-42019	4,2 x 19	7	500
WS-42025	WS-D-42025	4,2 x 25	14	500

*Skrutka na požiadanie a na objednávku

Časť 4. POZNÁMKY

- Všetky predchádzajúce verzie tohto produktového listu strácajú platnosť
- Údaje uvedené v tomto produktovom liste sú v súlade so súčasnými znalosťami a publikované v dobrej viere. Wkręt-met Sp. z o.o. nezodpovedá za správnosť a kvalitu upevnenia, ak nie sú dodržané odporúčania týkajúce sa spôsobu použitia a inštalácie.