

ÚDAJE O PRODUKTE – WS-4,8

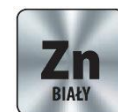
Časť 1. POPIS PRODUKTU

SAMOVRTACIA SKRUTKA NA UPEVNENIE OCEĽOVÝCH PLECHOV V OCEĽOVEJ KONŠTRUKCII – WS-4,8

Samorezná skrutka WS-4,8 je vyrobená z tepelne upravenej uhlíkovej ocele s pozinkovaným zinkom 12 µm (WS) alebo SQ keramickým povlakom (WS-D). Skrutka má SW šesťhrannú hlavu, kolík so závitom na použitie do ocele a samorezný hrot.

Použitie:

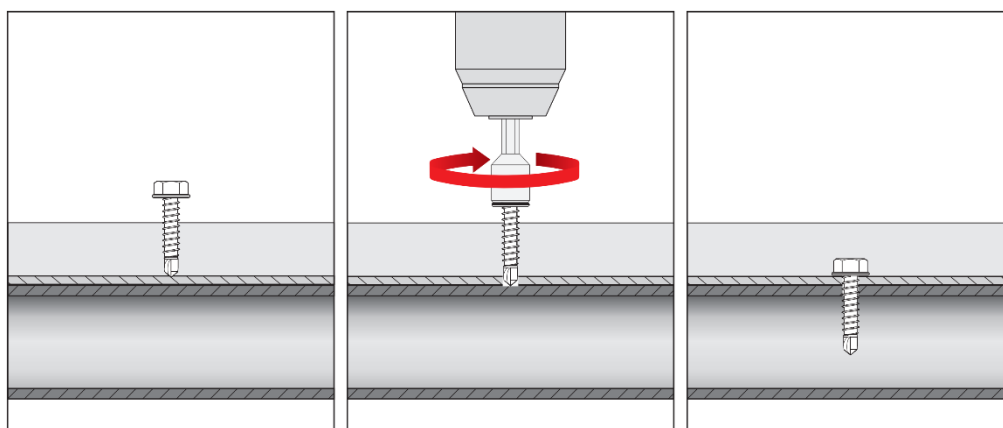
- upevnenie oceľových plechov v oceľových konštrukciách
- blikania
- vytváranie preplátovaných spojov v oceľových plechoch



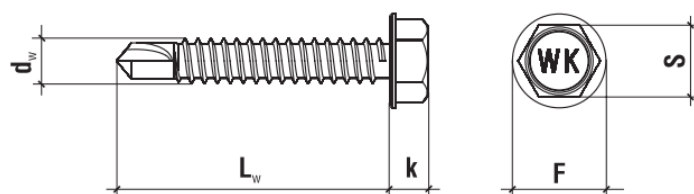
Samorezné skrutky majú Európske technické hodnotenie: ETA-16/0443

Časť 2. SPÔSOB INŠTALÁCIE

1. Je možné použiť iba originálne samorezné skrutky dodané výrobcom
2. Pred inštaláciou identifikujte podklad, jeho hrúbku a podmienky prostredia (vyjadrené ako kategórie korozívnosti) a potom vyberte skrutky, ktoré spĺňajú vyššie uvedené kritériá
3. Správne vyberte typ skrutky, jej dĺžku, kapacitu vŕtania v závislosti od súčtu hodnôt hrúbky upevňovaných prvkov
4. Kapacita vŕtania pre každú skrutku je uvedená v príslušnom produktovom liste a európskom technickom posúdení a predstavuje súčet hodnôt hrúbky fixovaných prvkov
5. Pri skrutkovaní dbajte na to, aby ste nastavili optimálnu rýchlosť otáčania (max. 2500 ot./min.) , pretože príliš vysoká rýchlosť otáčania môže spôsobiť spálenie vrtákov a znemožniť utiahnutie skrutky
6. Skrutky by mali byť vždy inštalované kolmo na povrch podkladu



Časť 3. TECHNICKÉ ÚDAJE



ÚDAJE O PRODUKTE – WS-4,8

TECHNICKÉ PARAMETRE		
Parameter	Jednotka	Hodnota
Priemer skrutky	d _w [mm]	4,8
Kapacita vŕtania	Σt _i [mm]	≤ 3
Veľkosť kľúča	S [mm]	SW-8
Výška hlavy	k [mm]	4,5
Priemer hlavy	F [mm]	10,0
Dĺžka hrotu	[mm]	8,0
Materiál skrutky	-	uhlíkovej ocele
Ochrana proti korózii	WS	pozinkovaný zinkový povlak 12 µm
	WS-D	SQ keramický povlak
EPDM podložka	D [mm]	-
Náter podľa RAL palety	-	-
Materiál podkladu	-	oceľ ≥ S280GD
Európske technické posúdenie	-	ETA-16/0443

PARAMETRE INŠTALÁCIE		
Parameter	Jednotka	Hodnota
Priemer skrutky	d _w [mm]	4,8
Priemer otvoru v substráte	d ₀ [mm]	-
Min. hĺbka otvoru v substráte	h ₀ [mm]	-
Hĺbka kotvenia	h _{eff} [mm]	pretláčací
Min. hrúbka substrátu	h _{min} [mm]	0,75
Min. rozstup	s _{min} [mm]	50
Min. vzdialenosť od okraja	c _{min} [mm]	25

ODPOR							
Charakteristická pevnosť v ťahu / šmyku [kN]							
Hrúbka podkladu [mm]	Hrúbka oceľového plechu [mm]						
	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50
0,75	0,63/1,32	0,78/1,59	0,78/2,38	0,78/2,38	0,78/2,38	0,78/2,38	0,78/2,38
0,88	0,63/1,32	0,89/1,59	0,97/2,38	0,97/3,02	0,97/3,02	0,97/3,02	0,97/3,02
1,00	0,63/1,32	0,89/1,59	1,01/2,38	1,07/3,02	1,16/3,03	1,16/3,03	1,16/3,03
1,25	0,63/1,32	0,89/1,59	1,01/2,38	1,07/3,02	1,16/3,03	1,16/3,10	1,16/3,10
1,50	0,63/1,32	0,89/1,59	1,01/2,38	1,07/3,02	1,16/3,03	1,16/3,10	1,16/3,15

*Odporúča sa čiastočný bezpečnostný faktor 1,33

VÝBEROVÁ TABUĽKA				
WS (pozinkovaný zinkový povlak ZN)	WS-D* (keramický povlak SQ)	Rozmery posádky S	Max. použiteľná dĺžka	Počet kusov v krabici
		d _w x L _w [mm]	t _{fix} [mm]	[ks]
WS-48016	WS-D-48016	4,8 x 16	5	500
WS-48019	WS-D-48019	4,8 x 19	9	500
WS-48025	WS-D-48025	4,8 x 25	14	500
WS-48032	WS-D-48032	4,8 x 32	21	500

*Skrutka na požiadanie a na objednávku

Časť 4. POZNÁMKY

- Všetky predchádzajúce verzie tohto produktového listu strácajú platnosť
- Údaje uvedené v tomto produktovom liste sú v súlade so súčasnými znalosťami a publikované v dobrej viere.
Wkręt-met Sp. z o.o. nezodpovedá za správnosť a kvalitu upevnenia, ak nie sú dodržané odporúčania týkajúce sa spôsobu použitia a inštalácie.