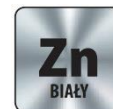


Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

WKREĆ DO BETONU Z ŁBEM PODKŁADKOWYM, SZEŚCIOKĄTNYM – WDBLS

Wkręt do betonu z łbem podkładowym, sześciokątnym WDBLS z nagwintowanym trzpieniem do montażu zamocowań stałych i tymczasowych. Wykonany jest ze stali węglowej i pokryty warstwą cynku galwanicznego, co zapewnia ochronę antykorozyjną. Wkręt jest przeznaczony do montażu zamocowań tymczasowych na budowie, mocowań seryjnych (barierki, poręcze, regały magazynowe, wsporniki), montażu lekkich i średnich konstrukcji stalowych.



Zalecany do podłoży:

- beton zwykły zarysowany i niezarysowany, zbrojony i niezbrojony klasy C20/25 ÷ C50/60

Zalety:

- brak naprężeń charakterystycznych dla kotew mechanicznych
- szybki i prosty montaż poprzez bezpośrednie wkręcenie w otwór w betonie
- bez użycia tulei rozporowych lub innych zapraw kotwiących
- natychmiastowa obciążalność
- wielokrotność użytku
- odporność ogniowa R30 – R120

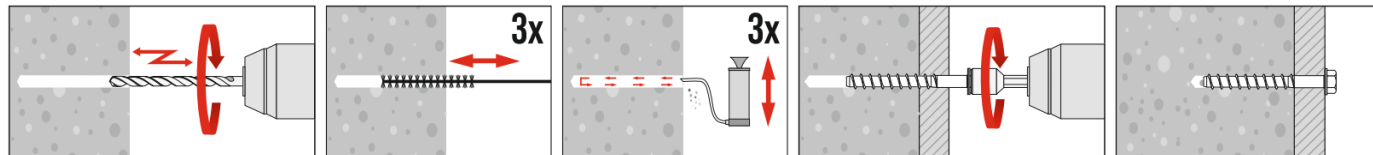


Wkręty do betonu posiadają Europejską Ocenę Techniczną: ETA-20/0768, ETA-20/0769

Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne wkręty dostarczone przez producenta
2. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić zgodność parametrów podłoża (w którym mają być osadzone wkręty) z parametrami podłoża zastosowanego w badaniach, na podstawie których określono nośności charakterystyczne połączeń
3. Wkręty należy osadzać w taki sposób, aby nie zniszczyć występującego w podłożu zbrojenia
4. Przed przystąpieniem do prac należy wyznaczyć miejsca, w których mają być osadzone wkręty zgodnie z wytycznymi montażu
5. Następnie należy wywiercić otwory zgodnie z dobranymi parametrami (średnica i głębokość otworu), prostopadle do podłoża
6. Otwory należy starannie oczyścić ze zwiercin szczotką SCF (min. 3x) oraz wydymać pompką PCF (min. 3x)
7. Wkręty należy wkręcić w przygotowany otwór i kolejno dokręcić odpowiednim momentem dokręcającym (T_{inst}) przy użyciu klucza dynamometrycznego
8. Należy zwrócić uwagę, aby po zamocowaniu wkręta część podkładowa łba była dociśnięta do mocowanego elementu

Schemat montażu:



WIERCENIE UDAROWE / HAMMER DRILL

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WDBLS

Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

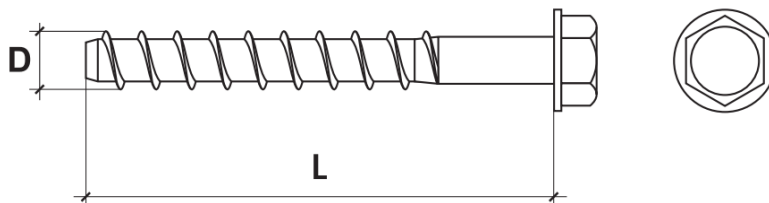


TABELA 1. PARAMETRY MONTAŻOWE

Rozmiar kotwy		[mm]	6	8	10
Średnica otworu	D_0	[mm]	6	8	10
Głębokość osadzenia	h_{nom}	[mm]	55	65	75
Głębokość otworu	$h_0 \geq$	[mm]	65	75	85
Średnica otworu w mocowanym elemencie	$d_f \leq$	[mm]	9	11	13
Moment dokręcający	T_{inst}	[Nm]	20	40	60
Rozmiar klucza	SW	[mm]	10	13	17
Minimalna grubość podłoża	h_{min}	[mm]	100	110	130
Minimalny rozstaw	s_{min}	[mm]	40	50	60
Minimalna odległość od krawędzi	c_{min}	[mm]	40	50	60
Rozstaw zapewniający przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku zniszczenia stożka betonowego	$s_{cr,N}$	[mm]	165	195	225
Odległość od krawędzi zapewniająca przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku zniszczenia stożka betonowego	$c_{cr,N}$	[mm]	82,5	97,5	112,5
Rozstaw zapewniający przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku rozłupania	$s_{cr,sp}$	[mm]	165	195	225
Odległość od krawędzi zapewniająca przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku rozłupania	$c_{cr,sp}$	[mm]	82,5	97,5	112,5

TABELA 2. WARTOŚCI NA ROZCIĄGANIE

Nośność charakterystyczna stali na rozciąganie	$N_{Rk,s}$	[kN]	19,7	35,9	57,0	
Nośność obliczeniowa stali na rozciąganie	$N_{Rd,s}$	[kN]	14,1	25,6	40,7	
Nośność charakterystyczna na wrywanie	beton niezarysowany	$N_{Rk,p}$	[kN]	5,0	9,00	16,00
	beton zarysowany	$N_{Rk,p}$	[kN]	5,0	4,50	10,00
Nośność obliczeniowa na wrywanie	beton niezarysowany	$N_{Rd,p}$	[kN]	3,33	4,29	10,67
	beton zarysowany	$N_{Rd,p}$	[kN]	3,33	2,14	6,67
Nośność charakterystyczna na zniszczenie stożka	beton niezarysowany	$N_{Rk,c}$	[kN]	13,7	17,7	21,8
	beton zarysowany	$N_{Rk,c}$	[kN]	9,6	12,4	15,2
Nośność obliczeniowa na zniszczenie stożka	beton niezarysowany	$N_{Rd,c}$	[kN]	9,1	8,4	14,5
	beton zarysowany	$N_{Rd,c}$	[kN]	6,4	5,9	10,2

TABELA 3. WARTOŚCI NA ŚCINANIE

Nośność charakterystyczna stali na ścinanie	$V_{Rk,s}$	[kN]	7,9	16,9	26,8	
Nośność obliczeniowa stali na ścinanie	$V_{Rd,s}$	[kN]	5,3	11,3	17,9	
Nośność charakterystyczna stali na zginanie	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	15,9	39,1	79,0	
Nośność obliczeniowa stali na zginanie	$M^0_{Rd,s}$	[Nm]	10,6	26,1	52,7	
Nośność charakterystyczna na odłupanie	beton niezarysowany	$V_{Rk,cp}$	[kN]	13,7	17,7	21,8
	beton zarysowany	$V_{Rk,cp}$	[kN]	9,6	12,4	15,3
Nośność obliczeniowa stali na odłupanie	beton niezarysowany	$V_{Rd,cp}$	[kN]	9,1	11,8	14,5
	beton zarysowany	$V_{Rd,cp}$	[kN]	6,4	8,3	10,2

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WDBLS

TABELA 4. TABELA DOBORU						
Kod produktu	Średnica otworu	Długość wkręta	Średnica zewnętrzna gwintu	Max. grubość elementu mocowanego	Typ łba	Ilość sztuk w opakowaniu
	D _o [mm]	L [mm]	D [mm]	t _{fix} [mm]	[-]	[szt.]
WDBLS-6						
WDBLS-06040*	6	40	7,5	1	SW10	100
WDBLS-06060	6	60	7,5	5	SW10	100
WDBLS-06080	6	80	7,5	25	SW10	100
WDBLS-8						
WDBLS-08050*	8	50	9,9	1	SW13	50
WDBLS-08060*	8	60	9,9	1	SW13	50
WDBLS-08070	8	70	9,9	5	SW13	50
WDBLS-08080	8	80	9,9	15	SW13	50
WDBLS-10						
WDBLS-10060*	10	60	12,5	1	SW17	50
WDBLS-10070*	10	70	12,5	1	SW17	50
WDBLS-10080	10	80	12,5	5	SW17	50
WDBLS-10090	10	90	12,5	15	SW17	50
WDBLS-10100	10	100	12,5	25	SW17	50
WDBLS-10110	10	110	12,5	35	SW17	50
WDBLS-10120	10	120	12,5	45	SW17	50
WDBLS-10130	10	130	12,5	55	SW17	50
WDBLS-10140	10	140	12,5	65	SW17	50

*nieobjęty ETA

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia